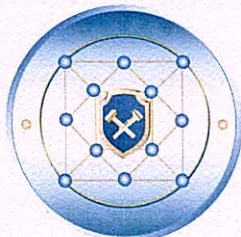


Единая система оценки соответствия в области промышленной,  
экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве  
Орган по аккредитации – АО «НТЦ «Промышленная безопасность»



**СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ АККРЕДИТАЦИИ  
№ ИЛ/ЛРИ-01336**

**Общество с ограниченной ответственностью  
"Передовые Технологии Контроля"**

(наименование организации, в состав которой входит лаборатория)

**(ООО "ПТК")**

(краткое наименование организации, в состав которой входит лаборатория)

**423570, Российская Федерация, Республика Татарстан, Нижнекамский район,  
г. Нижнекамск, ул. Заводская, д. 2, офис 208**

(юридический адрес)

**Испытательная лаборатория**

(наименование лаборатории)

**423570, Российская Федерация, Республика Татарстан, Нижнекамский район,  
г. Нижнекамск, ул. Заводская, д. 2, офис 208**

(фактический адрес лаборатории)

аккредитована в качестве испытательной лаборатории: лаборатории  
разрушающих и других видов испытаний в соответствии с требованиями  
ГОСТ ИСО/МЭК 17025-2009 «Общие требования к компетентности  
испытательных и калибровочных лабораторий» и СДА-15-2009 «Требования к  
испытательным лабораториям».

Области аккредитации согласно приложению

Действительно с 26.04.2019 г.

до 26.04.2024 г.

Без приложения недействительно  
(приложение на 3 листах)

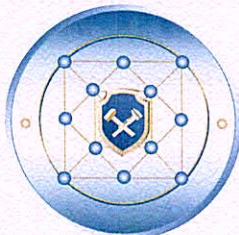


М.П.

Руководитель  
*В.С. Котельников*  
В.С. Котельников/



Единая система оценки соответствия в области промышленной,  
экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве  
Орган по аккредитации – АО «НТЦ «Промышленная безопасность»



## ПРИЛОЖЕНИЕ

от 26.04.2019 г.

К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ АККРЕДИТАЦИИ

№ ИЛ/ЛРИ-01336

от 26.04.2019 г.

На 3 листах

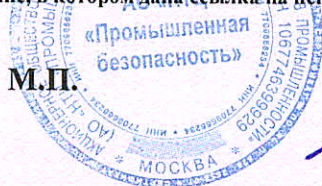
Лист 1

### Область аккредитации<sup>1</sup>

№ п/п	Методы испытаний	Нормативные документы
1.	Механические статические испытания:	
1.1.	Прочности на растяжение	
1.1.1.	При нормальной температуре	ГОСТ 1497-84; ГОСТ 6996-66
1.1.5.	Тонких листов	ГОСТ 11701-84
1.1.7.	Труб	ГОСТ 10006-80
1.1.10.	Сварных соединений металлических материалов	РД 03-495-02; ГОСТ Р ИСО 4136-2009 ГОСТ Р ИСО 5178-2010
1.3.	Прочности на сжатие	ГОСТ 25.503-97
1.4.	Прочности на изгиб	РД 03-495-02; ГОСТ 14019-2003 (ИСО 7438-85); ГОСТ 6996-66
2.	Механические динамические испытания	
2.1.	Ударной вязкости	
2.1.1.	На ударный изгиб при пониженных, комнатной и повышенной температурах	ГОСТ 9454-78; ГОСТ 6996-66; ГОСТ 30456-97
3.	Методы измерения твердости	
3.1.	По Бринеллю (вдавливанием шарика)	ГОСТ 9012-59
3.3.	По Виккерсу (вдавливанием алмазного наконечника в форме правильной четырехгранной пирамиды)	ГОСТ Р ИСО 6507.1-2007; ГОСТ Р ИСО 6507.4-2009; ГОСТ 2999-75

<sup>1</sup> Порядковый номер и формулировка согласно перечню областей аккредитации, принятому решением бюро Наблюдательного совета от 06.11.2018 № 89-БНС.

Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим перечнем областей аккредитации следует руководствоваться заменяющим (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

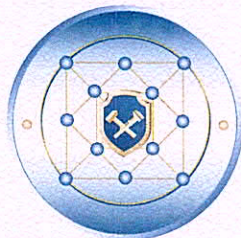


М.П.

Руководитель  
  
В.С. Котельников/



Единая система оценки соответствия в области промышленной,  
экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве  
Орган по аккредитации – АО «НТЦ «Промышленная безопасность»



## ПРИЛОЖЕНИЕ

от 26.04.2019 г.

К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ АККРЕДИТАЦИИ

№ ИЛ/ЛРИ-01336

от 26.04.2019 г.

На 3 листах

Лист 2

№ п/п	Методы испытаний	Нормативные документы
3.4.	По Роквеллу (вдавливанием в поверхность образца (изделия) алмазного конуса или стального сферического наконечника)	ГОСТ 9013-59
3.5.	По Супер-Роквеллу (вдавливанием в поверхность образца (изделия) алмазного конуса или стального шарика)	ГОСТ 22975-78
4.	Испытания на коррозионную стойкость:	ГОСТ 9.911-89 ЕСЗКС
4.3.	Метод ускоренных коррозионных испытаний	ГОСТ 9.903-81 ЕСЗКС
4.4.	Методы ускоренных испытаний на стойкость к питтинговой коррозии	ГОСТ 9.912-89 ЕСЗКС
4.5.	Методы испытаний на стойкость к межкристаллитной коррозии	ГОСТ 6032-2017; ГОСТ 9.914-91 ЕСЗКС
5.	Методы технологических испытаний	ГОСТ 7564-97
5.1.	Расплющивание и сплющивание	ГОСТ 8818-73; ГОСТ 8695-75
5.2.	Загиб	ГОСТ 3728-78
5.3.	Раздача	ГОСТ 8694-75
5.4.	Бортование	ГОСТ 8693-80
5.5.	На осадку	ГОСТ 8817-82
6.	Методы исследования структуры материалов	
6.1.	Металлографические исследования	ГОСТ 8233-56
6.1.1.	Определение количества неметаллических включений	ГОСТ Р ИСО 4967-2015; ГОСТ 1778-70
6.1.2.	Определение балла зерна	ГОСТ 5639-82; ГОСТ 21073.0-75; ГОСТ 21073.1-75; ГОСТ 21073.2-75; ГОСТ 21073.3-75; ГОСТ 21073.4-75
6.1.3.	Определение глубины обезуглероженного слоя	ГОСТ 1763-68
6.1.4.	Определение содержания ферритной фазы	ГОСТ Р 53686-2009; ГОСТ 11878-66
6.1.5.	Определение степени графитизации	СТО 70238424.27.100.005-2008; СО 153-34.17.456-2003

М.П.

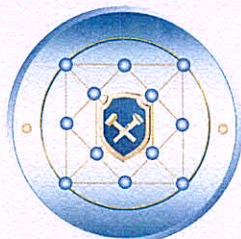


Руководитель

В.С. Котельников/



Единая система оценки соответствия в области промышленной,  
экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве  
Орган по аккредитации – АО «НТЦ «Промышленная безопасность»



## ПРИЛОЖЕНИЕ

от 26.04.2019 г.

К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ АККРЕДИТАЦИИ

### № ИЛ/ЛРИ-01336

от 26.04.2019 г.

На 3 листах

Лист 3

№ п/п	Методы испытаний	Нормативные документы
6.1.6.	Определение степени сфероидизации перлита	СТО 70238424.27.100.005-2008; СО 153-34.17.456-2003
6.1.7.	Макроскопический и микроскопический анализ, в том числе анализ изломов сварных соединений	РД 24.200.04-90; РД 03-495-02; ГОСТ 10243-75; ГОСТ 5640-68
6.1.8.	Определение структуры чугуна	ГОСТ 3443-87
7.	Методы определения содержания элементов	
7.1.	Спектральный анализ	Инструкция по эксплуатации оборудования
7.1.1.	Рентгенофлуоресцентный анализ	ГОСТ 28033-89

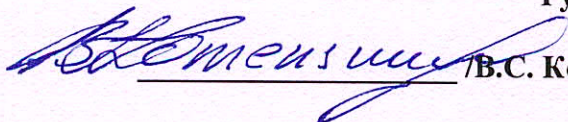
Места проведения испытаний: стационарные, в полевых условиях.

Протокол заседания Комиссии по аккредитации № СДА-КА-209-ИЛ/ЛРИ-109 от 26.04.2019 г.



М.П.

Руководитель

  
В.С. Котельников/